

*L'arrivo in **CASA**
dell'**AUTO ELETTRICA***

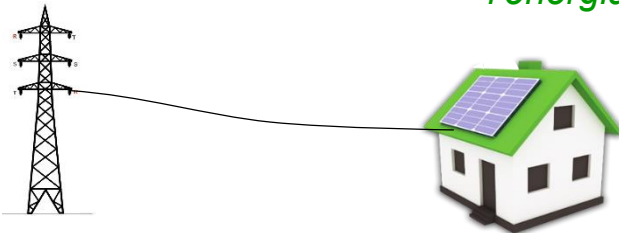


e-MOBILITY FOSSANO 2019

I DUE PASSAGGI EPOCALI

1) Il primo **CONTO ENERGIA** (D.M. 28 luglio 2005)

Da settembre 2005 anche **I PRIVATI, LE AZIENDE, LE FAMIGLIE, I CONDOMINI** etc. possono connettersi alla **RETE ELETTRICA NAZIONALE** e **VENDERE** a tariffe incentivate l'energia elettrica prodotta dai pannelli fotovoltaici



il consumatore di energia elettrica
si **PRODUCE SUL TETTO** l'energia elettrica che **CONSUMA DIRETTAMENTE**



passaggio da produzione di
energia elettrica **CONCENTRATA**
a **DISTRIBUITA** ed introduzione
della **SMART-GREED**



2) Efficientamento **PRESTAZIONE ENERGETICA** edifici con integrazione **FONTI RINNOVABILI**

 **DLgs 192** del 19 agosto 2005 (attuazione direttiva CE / 2002 / 91)



 **RIDUZIONE** drastica di energia necessaria per
riscaldamento ambienti

ABITAZIONE  **PRIMA** $P_t \approx 20 \text{ kWt}$
100 m²  **DOPO** $P_t < 7 \text{ kWt}$





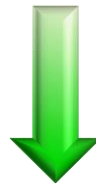
PASSAGGIO STORICO


*DA RISCALDAMENTO A COMBUSTIONE
(gasolio, metano, gpl)*

*a **POMPE DI CALORE***



 **LA POMPA DI CALORE PRODUCE RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO USANDO FONTI RINNOVABILI (terra, acqua, aria) ED E' ALIMENTATA DA ENERGIA ELETTRICA**

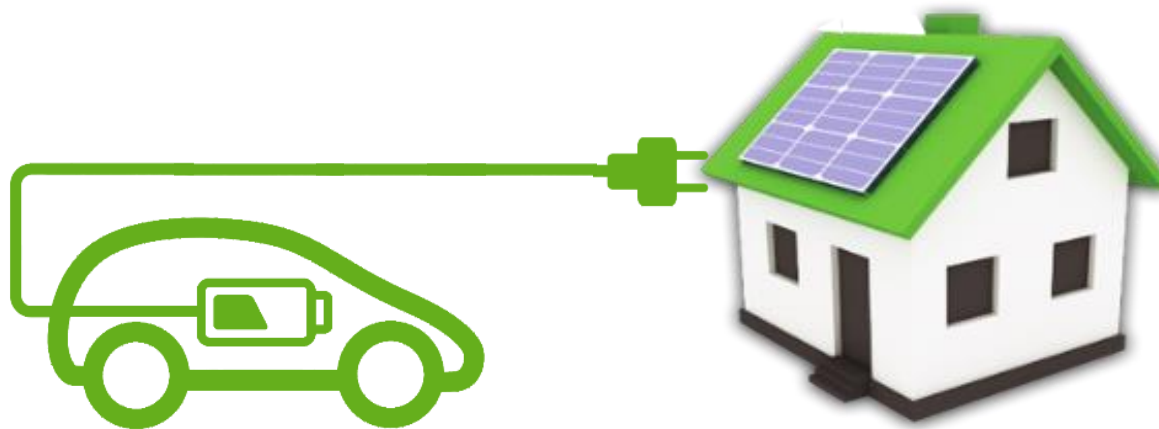


 **TUTTI I CONSUMI DELL'EDIFICIO SONO SOLO ELETTRICI E L'ENERGIA ELETTRICA CHE ESSO CONSUMA NELL'ANNO PUO' ESSERE PRODOTTA DA UN ADEGUATO IMPIANTO FOTOVOLTAICO CHE PRODUCE L'ENERGIA ELETTRICA ANCHE PER L'AUTO ELETTRICA**

SVOLTA STORICA

L'AUTO ELETTRICA diventa
un «**DEVICE**» della casa
come l'aspirapolvere o la piastra ad induzione magnetica.

Il DISTRIBUTORE di CARBURANTE
È installato sul **TETTO DI CASA**



LA NORMATIVA ENERGETICA NAZIONALE NELL'EDILIZIA

obbligo impianti alimentati da

D.Lgs 28/2011



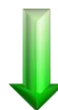
FONTI RINNOVABILI

50% acs e

50% (riscaldamento+raffrescamento+acs)



OGGI



obbligo rinnovabile elettrico

(FOTOVOLTAICO)

2 kWp ogni 100 mq



per

-  edificio di **NUOVA COSTRUZIONE** (anche non climatizzato)
-  edificio sottoposto a **RISTRUTTURAZIONE RILEVANTE**
-  edificio sottoposto a **DEMOLIZIONE e RISCOSTRUZIONE**

EDIFICI A ENERGIA QUASI ZERO

Direttiva Europea
2010/31/UE
19 maggio 2010







D.M.26/6/15
(Requisiti minimi)



DOMANI

dal **01/01/2021** tutti gli edifici di **NUOVA COSTRUZIONE** dovranno essere ad «**ENERGIA QUASI ZERO**»
(Nearly Zero Energy Building)



-  edificio il cui consumo energetico è **QUASI PARI A ZERO**
-  l'architettura è studiata in modo da sfruttare gli **APPORTI SOLARI** invernali e ridurli nei mesi estivi
-  gli isolamenti termici sono potenziati per **RIDURRE** al massimo le **DISPERSIONI TERMICHE**
-  gli impianti di climatizzazione sono alimentati da **FONTI RINNOVABILI**
(pompa di calore + fotovoltaico + solare termico)

GRAZIE PER L'ATTENZIONE



Tecnologie intelligenti per vivere meglio